



Descrizione del progetto

Il progetto prevede di soddisfare il fabbisogno di energia termica, necessaria per la termostatazione di serbatoi contenenti resina, con l'utilizzo del calore recuperato dalla produzione dell'aria compressa. Verrà installato un nuovo compressore, per la produzione dell'aria compressa a servizio degli impianti del sito, dotato di recuperatore di calore, opportunamente collegato all'esistente circuito di riscaldamento alimentato elettricamente

Obiettivi

L'intervento, nel suo complesso, è stato concepito e progettato per ottenere significativi miglioramenti nei seguenti aspetti:

- 1 - recupero calore del raffreddamento del compressore, ora disperso in atmosfera
- 2 - minore uso di energia elettrica, attualmente impiegata per mantenere la temperatura di conservazione della resina e minor impiego di energia primaria

Risultati

I risultati ottenuti dagli interventi realizzati:

- 1 - riduzione del consumo di energia elettrica del 66% per il riscaldamento dei silos contenenti la resina
- 2 - riduzione del consumo di energia primaria: 8 TEP (Tonnellate Equivalenti Petrolio) / anno
- 3 - emissione evitata di CO2 in atmosfera: 28 tonnellate/anno

Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale